JOB SPECIFICATION
AND
SKILL TEST

JOB TITLE : **Assistant Leather Goods Technician, L-2**

SECTOR : **Tailoring**

SUB-SECTOR : **Assistannt Leather Goods**

Council for Technical Education and Vocational Training

National Skill Testing Board

Sanothimi, Bhaktapur, Nepal.

Ashadh, 2057/58

कार्य निर्देश(सपि प्रमाणिका)

पद : सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह-२

क्षेत्र : छाला वस्तूहरु तयार गर्ने

उपक्षेत्र : सिलाई कटाई

राष्ट्रिय सीप प्रमाणिका र परीक्षण तर्जूमा गर्ने विज्ञहरुको नामावली

१.	श्री कृष्ण प्रसाष्द अधिकारी	संयोजक	संयोजक, छाला वस्तु प्रवर्धन आयोजना, घरेलु तथा साना उद्योग विभाग, त्रिपूरेश्वर ।
२.	श्री हरिहर थपलिया	सदस्य	निर्देशक, सीप परीक्षण महाशाखा, प्रा.शि.तथा व्या.ता.परिषद् ।
३.	श्री सूरेन्द्र प्रसाष्द दाहाल	विषय विज्ञ	लेदर विङ्गस वांसवारी काठमाण्डौ ।
४.	श्री विरमणी बज्राचार्य	विषय विज्ञ	ह्‍युमनर वेयर, नयां सडक, काठमाण्डौ ।
५.	श्री ठाकूर बहादूर दरै	विषय विज्ञ	छाला वस्तू प्रशिक्षक, छाला वस्तु प्रवद्धन आयोजना, त्रिपूरेश्वर ।
६.	श्री श्रीधर रंजितश्री	सदस्य	उप निर्देशक, सीप परीक्षण महाशाखा, प्रा.शि.तथा व्या.ता. परिषद्
७.	उर्मिला श्रेष्ठ	निर्माणकर्ता	तालीम अधिकसत, छाला वस्तू प्रर्वद्धन आयोजना, त्रिपूरेश्वर ।

त्रिपक्षीय राष्ट्रिय सीप परीक्षण समिति

<table>
<tr><th colspan="2">कार्य निर्देश(सीप प्रमाणिका)</th></tr>
<tr><td>१</td><td>पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन
तह : २</td></tr>
<tr><td>२</td><td><u>कार्य विवरण</u>

सहायक छाला वस्तू टेक्निसियनले दिइएको डिजाईन र नाप अनूसारको Master Pattern, Cutting Pattern तयार गर्ने, सामान अनूसारको छालाको छनौट गर्ने, छालामा चिन्ह लगाउने, छाला काट्ने, आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग र स्काइभिङ्ग गर्दछ । यस तहको सीपको व्यक्तिले टि म्याट, कि-रिङ्ग, कि(केश, भिजिटिङ्ग कार्ड होल्डर, वेल्ट, क्वाइन पर्स, लेडिज सपिङ्ग व्याग र साधारण जेन्स वालेट तयार गर्दछ । साथै सम्बन्धित मेसिन, अजार र उपकरणको सामान्य मर्मत र संभार समेतको काम गर्दछ ।</td></tr>
<tr><td>३</td><td><u>निर्दिष्ट कार्यसूची:</u>

१. छाला सिलाउने मेसिन संचालन, साधारण मर्मत र संभार गर्ने ।
२. टि म्याट (T - mat) तयार गर्ने ।
३. कि रिङ्ग(Key- ring) तयार गर्ने ।
४. कि केश(Key- case) तयार गर्ने ।
५. भिजिटिङ्ग कार्ड होल्डर (Visiting card hoilder) तयार गर्ने ।
६. वेल्ट (Belt) तयार गर्ने ।
७. क्वायन पर्स(Coin purse) तयार गर्ने ।
८. लेडिज व्याग/सपिङ्ग व्याग(Ladies bag/shooping bag) तयार गर्ने ।
९. साधारण वालेट (Simple gents wallet) तयार गर्ने ।
१०. फोल्डर/पासपोर्ट केश (Folder passport case) तयार गर्ने ।</td></tr>
<tr><td>४</td><td>योग्यता (प्रवेश आधार)

शारीरिक योग्यता : सामान्य त स्वस्थ्य र इच्छित व्यक्तिहरुले यो कार्य गर्न सक्नेछ ।
शैक्षिक योग्यता : साधारण लेखपढ ।</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="2">निर्दिष्ट कार्य निर्देश</th></tr>
<tr><td>५</td><td>निर्दिष्ट कार्य संख्या : १
निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : सिउने मेसिन संचालन, मर्मत र संभार पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२</td></tr>
<tr><td>६</td><td><u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>

१.१ सिलाउनू अघि सिउने (कल) मेसिनको स्थिति(Condition) जांच्ने ।
१.२ आवश्यक औजार र सामाग्रीहरु तयार गर्ने ।
१.३ सिलाउने सामान अनूसारको समल्ने सियो तयार गर्ने ।
१.४ वविनमा धागो भर्ने (सियो अनूसारको) ।
१.५ थ्रेड गाइड अनूसार धागो बदल्ने ।
१.६ मोटर (लेदर) वेल्ट(Motor belt) जांच्ने ।
१.७ मेसिनको पाउदानी (Padel) जांच्ने ।
१.८ मेसिन संचालन गरी टांका जांच्ने ।
१.९ समय, समयमा मेसिनको सफाई गर्ने ।
१.१० मेसिनमा तेल हाल्ने ।</td></tr>
</table>

		निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७		**निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :** क) औजारहरु : मार्तोल ठुलो,सानो(Screwdriver), पेन्चिस (Pliers), मूग्रो (Hammer) कैंची । ख) सामानहरु : एप्रोन, मेसिनको तेल, प्राथमिक उपचारको सामाग्रीहरु र आवश्यकता अनूसारको मेसिनको पार्टपुर्जाहरु ।
८		**निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :** • दिइएको निर्देशन अनूसार मेसिन मर्मत र संभाार गर्नको लागि आवश्यक विभिन्न औजार, सामानहरु र पार्टपुर्जाहरुको छ्नौट गरेको । • मेसिनको जांच गरी समस्या के हो पत्ता लगाई मर्मत गरेको । • मेसिनमा सिलाउने सामान र कच्चा पदार्थ अनूसारको सियो, धागो, उचित तरिकाले (matching) सिलार्य राखेको । • मेसिनको फित्ता (belt) र पाउदानी जांचेर सिलाई गरी टांका मिलाईको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
१	१	दिइएको मौखिक वा लिखित निर्देशन प९्न र बूझ्न सक्ने ।		ट्रेडमार्क र कम्पनी मूताविक(सिउनेकल) जांच गर्ने ज्ञान ।	मेसिन सफा गर्दा लाग्ने चोटपटकबाट बचावट ।
	२	मेसिन मर्मत र सिलाइ गर्नू अगाडी आवश्यक औजारहरु र सामाग्रीहरु छनौट गर्ने ज्ञान ।			
	३.	मेसिनको संचालन स्थितिको (Operating condition) को ज्ञान ।			
	४.	मेसिनमा सियो जडान गर्ने (Frove condition) को ज्ञान ।			
	५.	बविनमा धागो बेर्ने तरिकाको ज्ञान ।			सियो राख्दा(इलेक्ट्रिक) मेसिन भए स्वीच बन्द गर्नूपर्ने ।
	६.	बबिन, बबिन केश भित्र राख्ने र बबिन केश शतलमा राख्ने तरिका ।			बबिनमा धागो भर्दा pressure foot माथि उचाल्नू पर्ने ।
	७.	थ्रेड गाईड देखि सियो सम्म क्रमबद्ध रुपमा धागो राख्ने तरिका ।			
	८.	मेसिनको सिलाई (stitch tension) जांच्ने तरिका ।			
	९.	सिलाई सूरु गर्नु अघि बबिनको धागो माथि ल्याउने ।			
	१०.	मेसिनमा तेल राख्ने भागको जानकारी ।			
	११.	मेसिनलाई छोपेर (Cover) धूलो नलाग्ने गरी सूरक्षितसंग राख्ने ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : मेसिन संचालन, मर्मत र संभार निर्दिष्ट कार्य संख्या : १		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> १.१ दिईएको मौखिक वा लिखित निर्देशन अनूसार मेसिनको मर्मत र संभार गरे । १.२ आजवश्यक विभिन्न औजार, सामाग्री र पार्टपूर्जाहरुको व्यवस्था गरे । १.३ मेसिनको जांच गरी त्यसमा रहेको समस्या बूझेर मर्मत गरी संचालन योग्य बनाए । १.४ मेसिनमा छाला अनूसारको सियो र मिल्ने रंगको धागो लगाए १.५ बबिनमा पनि मिल्ने गरी धागो बेरेको छ । १.६ मेसिनमा बबिन ठीक गरी सिलाई टांका मिलाएको छ ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : २** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : टि म्याट** (Tea mat) **तयार गर्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>** २.१ डिजाईन सहित नाप र निर्देशन प्राप्त गर्ने । २.२ आवश्यक सामानहरुको व्यवस्था गर्ने । २.३ दिइएको डिजाइन र नापको आधारमा Master Pattern बनाउने । क) लम्बाई मिलाउने । ख) चौडाई मिलउने । ग) आकार मिलाउने । २.४ Master pattern तयार गर्ने । २.५ Master pattern अनूसार cutting pattern बनाउने । २.६ छालाको छनौट गर्ने । २.७ छालामा cutting pattern चिन्ह लगाई (Pattern layout) काट्ने । २.८ आवश्यकता र अन्य कच्चा पदार्थहरु (Card board) अनूसार स्काइमिङ्ग(हातले वा मेसिनले) गर्ने । २.९ दोबार्ने भागमा ग्लु लगाउने, चिन्ह अनूसार कार्डबोर्ड राख्ने । २.१० मिलाएर दोबारी सिलाई गर्ने । २.११ सिलाई सकेपछि धागो गांठो पारी पोलेर ठोक्ने । २.१२ पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :</u>** क) टि म्याट (T- mat) को डिजाईन । ख) प्यार्टन पेपर, पेन्सिल, स्केल,सेट स्कवायर, इरेजर, पेपर कटर, पोइन्टर, ब्रुस, मूग्रो (Hammer) ग) छाला, धागो, ग्लू,कार्ड बोर्ड । घ) छाला सिलाउने मेसिन, सियो । ड.) कटिङ्ग, टेबव, स्टुल, कटिङ्ग सीट ।
८	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :</u>** • दिइएको डिजाइन र नाप अनूसार मिल्ने गरी Master Pattern/cuttting pattern तयार गरेको । • छाला तथा अन्य कच्चा पदार्थहरुमा cutting pattern अनूसार राम्रोसंग चिन्ह लगाई काटेको । • दोबार्ने भागमा मिल्ने गरी स्काइमिङ्ग गरेको । • उचित तरिकाले ग्लू लगाई सबैतरि दोबारेको । • डिजाईन अनूसार ०.१ देखि ०.२ cm मा सिलाएर फिनिसिङ्ग गरेको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
२.	१.	डिजाईन सहित दिइएको निर्देशन बूझ्न सक्ने ।	डिजाइन अनूसार अनूपात मिल्ने गरी नाप निर्धारण गर्न सक्ने ।	डिजाईन र प्यार्टनमा प्रयोग हूने चिन्हहरु (symbol) को अर्थहरु ।	
	२.	नमुना उत्पादनको लागि आवश्यक सामानहरु छनौट गर्ने ।	कच्चा पदार्थको खपत र मुल्याकंन गर्ने ज्ञान ।		
	३.	डिजाईन अनूसारको Master Pattern बनाउन जान्ने ।			
	४.	Master pattern अनूसार cutting pattern हरु बनाउन जान्ने ।			
	५.	छालामा प्यार्टन चिन्ह लगाई दोबार्ने भागमा स्काइमिङ्ग गर्ने ।			
	६.	Card board राखी दोबार्ने भागमा ग्लू लगाएर आकार (Shape) मिल्ने गरी दोबार्ने			
	७.	समतल(smoothly) मिल्ने गरी दोबारेर सिलाउन जान्ने ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : टि म्याट (T Mat) तयार गर्ने । निर्दिष्ट कार्य संख्या : २		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> २.१ दिइएको मौखिक वा लिखित निर्देशन बूझेको छ । २.२ प्यार्टन बनाउन आवश्यक सामानहरु तयार गरे । २.३ डिजाईन र नाप अनूसारको Master pattern र cutting pattern हरु तयार गरे । २.४ आवश्यक कच्चा पदार्थहरु कटिङ्ग गरे । २.५ छालाको दोबार्ने भागमा स्काइमिङ्ग गरे । २.६ दोबारेको ठाउंमा लाइन एकनासले (smooth) मिलेको छ । २.७ सिलाइ भाग (stitch margin) बराबर छ । २.८ फिनिसिङ्ग गरेको छ ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ३** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : कि रिङ्ग**(key ring) **तयार गर्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>** ३.१ डिजाईन र नाप सहित निर्देशन प्राप्त गर्ने । ३.२ आवश्यक सामानहरु तयार गर्ने । ३.३ डिजाईन अनूसारको Master pattern बनाउने । ३.४ Master pattern बाट cutting pattern बनाउने । ३.५ छालामा cutting pattern हरु चिन्ह लागई कटिङ्ग गर्ने । ३.६ आवश्यक अन्य कच्चा पदार्थहरु (card board, foam) कटिङ्ग गर्ने । ३.७ कार्डबोर्ड र फोम मिलाएर राखी फोल्डिगं भागमा ग्लू लगाउने । ३.८ राम्रोसंग फोल्ड गरिसकेपछि वरिपरि ०.१ देखि ०.२ cm सम्मा सिलाइ गर्ने । ३.९ रिविट ठोकेर कि रिङ्ग जडान गर्ने । ३.१०पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :</u>** क) कि रिङ्गको डिजाईन र नाप । ख) प्यार्टन पेपर, पेन्सिल, स्केल,सेट स्कवायर, इरेजर, पेपर कटर, पोइन्टर, ब्रुस, ग) मूग्रो (Hammer), पोइन्टर, स्टेनसिल । घ) छाला,फोम, ग्लू,धागो,कि रिङ्ग,रिविट ड.) सिउने मेसिन,मेसिनको सियो । च) कटिङ्ग, टेबल, स्टूल कटिङ्ग सिट ।
८	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :</u>** • प्राप्त नाप र डिजाईन अनूसारMaster pattern, cutting pattern तयार गरिएको । • आवश्यक कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरिएको । • कि रिङ्गको दूबै तहको तयारी नाप बराबर भएको । • रिविट राम्रोसंग ठोकी कि रिङ्ग जडान गरिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	**नि.का. संख्या**	**प्राविधिक ज्ञान**	**व्यावहारिक परिकलन**	**रेखात्मक ज्ञान**	**सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत**
३.	१.	डिजाईन सहित दिइएको निर्देशन बूझ्न सक्ने ।	चित्र हेरेर तयारी नाप निर्धारण गर्न सक्ने ।		
	२.	सामान बनाउन आवश्यक सर सामान छनौट गर्न सक्ने ।			
	३.	डिजाईन अनूसारको Master pattern बनाउने			
	४.	Master pattern बाट cutting pattern हरु बनाउने ।			
	५.	Cutting pattern छापेर छाला, फोम र कार्डबोर्ड कटिङ्ग गर्ने ।			
	६.	दोबार्नेभागमा स्काइमिङ्ग गर्ने ।			
	७.	कार्डबोर्ड, फोम मिलाएर राखी बांकी भाग दोबारेर सिलाई गर्ने ।			
	८.	त्रिकोण एङ्गल(angle) मिल्ने गरी रिविट ठोकेर कि रिङ्ग जोड्ने ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : कि रिङ्ग तयार गर्ने । निर्दिक्ष्ट कार्य संख्या : ३		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ३.१ डिजाईन र निर्देशन प्राप्त गरे । ३.२ सामान बनाउन आवश्यक चिजहरुको छनौट गरे । ३.३ Master pattern को तयारी नाप र डिजाईन अनूसार ठिक छ । ३.४ दोबारेर सिलाई गरेको दूबै तह बराबरी मिलेको छ । ३.५ कि रिङ्ग जडान गर्न ठोकेको रिविट ठिक छ ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ४** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : वेल्ट** (belt) **तयार गर्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>** ४.१ डिजाईन र निर्देशन प्रापत गर्ने । ४.२ उपयूक्त अनूसारको आवश्यक सामाग्रीहरु छनौट गरी तयार गर्ने । ४.३ डिजाईन र नाप अनूसारको प्यार्टन बनाउने । ४.४ छालामा एकदम सिधा(straight line) मिलाएर प्यार्टन चिन्ह लगाई एक तह काट्ने । ४.५ दोश्रो तह कटिङ्ग गर्नू अगाडी, पहिलो तहलाई ग्लू लगाई मिलाएर अर्को छालामा टास्ने । ४.६ कटिङ्ग लाइन र वेल्टको नाप मिल्ने गरी छालाको दोश्रो तह पनि काट्ने । ४.७ सिलाई भाग (stich margin) मिल्ने गरी सिलाउने । ४.८ बकल जोड्ने । ४.९ पालिस लागई फिनिसिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :** क) निर्देशन र नाप । ख) प्यार्टन पेपर, पेन्सिल, लामो स्केल, पेपर कटर । ग) छाला,बकल, ग्लू,धागो । घ) सिउने मेसिन,सियो, पंचर मुंग्रो (Hammer) च) कटिङ्ग, टेबल, स्टूल कटिङ्ग सिट ।
८	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :** • तयार गर्नूपर्ने नाप र निर्देशन प्राप्त गरेको । • नमूना बनाउनको लागि आवश्यक ाीमानहरु तयार गरेको । • छालामा सिधा लाइन मिल्ने गरी काटेको । • पेटीको दूबै तह सूल्टो पारेर मिलाई टांसेको । • सिलाई भाग (seam margin) बराबर मिलेको । • बक्कल जडान सफासंग गरेको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
४.	१.	स्टाण्र्डड नापको ज्ञान ।	पेटीको लागि उपयूक्त छाला छनौट गर्ने ज्ञान		
	२.	Edge finishing (किनारको तयारी) गर्ने ज्ञान	खूला किनारा (open edge) वा दोबारेको किनारा (Folding edge) छूट्याउने ज्ञान ।		
	३.	वेल्टमा आवश्यक प्वाल बनाउने ज्ञान ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : वेल्ट तयार गर्ने । निर्दिष्ट कार्य संख्या : ४		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ४.१ डिजाईन र निर्देशन प्राप्त गरे । ४.२ वेल्ट बनाउन आवश्यक सामानहरुको छनौट गरे । ४.३ सिधा लाईन मिल्ने गरी छाला काटेको छ । ४.४ दूबै तह बराबरी मिल्ने गरी छाला टांसेको छ । ४.५ वेल्टमा बकलको लागि बनाएको प्वाल नाप अनूसार मिल्छ ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ५** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : कि केश तयार पार्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**निर्दिष्ट कार्याशंहरु :** ५.१ डिजाईन सहितको मौखिक तथा लिखित निर्देशन प्राप्त गर्ने । ५.२ उपर्यूक्त अनूसारको सामाग्रीहरु तथा कच्चा पदार्थहरु छनौट गरी तथार गर्ने । ५.३ दिईएको डिजाईन र नाप अनूसार Master pattern तयार गर्ने । ५.४ Master pattern अनूसार Cutting Pattern तयार गर्ने । ५.५ Cutting pattern को सहायताबाट छाला लाईनिङ, कपडा तथा अन्य कच्चा पदार्थमा चिन्ह लगाउने । ५.६ चिन्ह लगाएको ठाउंमा चक्कू वा कैचीको सहायताबाट छाला तथा कपडा काट्ने । ५.७ आवश्यक मोटाई छनौट गरी स्लिटिङ्ग वा स्काइभिङ्ग गर्ने । ५.८ आवश्यकता अनूसार छालाको भित्री भाग (back side) मा मार्किङ गर्ने । ५.९ लाइनिङ टांसी दोबार्ने र दोबारेको ठाउंमा सिलाई गर्ने। ५.१० भित्री भागहरुलाई (inner components) मूख्य भागले (main body) दोबारी सिलाई गर्ने । ५.११ अनावश्यक धागो, छाला तथा अन्य वस्तूलाई ट्रिम गर्ने । ५.१२ ट्रिम गरेको ठांउमा रंग तथा पालिस लगाउने । ५.१३ Key holder राख्नको लागि बिचको भागमा (centre piece) प्वाल पार्ने । ५.१४ रिविट ठोकेर key holder जडान गर्ने । ५.१५ प्रेस बटन(press button) ठोकेर कि केश पुरा (complete) गर्ने । ५.१६ पालिस लगाई finishing गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :</u>** क) स्टेशनरी : पेन्सिल, ज्यामितिय औजार, इरेजर, प्यार्टन पेपर, लेदर मार्कर, ग्लू, ब्रुस, पेन्सिल कटर, स्टील स्केल आदि ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेशिन, कैची, लेदरकटर नाईफ, फोल्डिगं वोन, हाते बांक, पोइन्टर, पीन, वटनडाइ, पंचडाई, ह्यामर, शू ब्रूस । ग) फर्निचर : टेबूल, स्टूल, कटिङ्ग सीट आदि । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला , कपडा, धागो, एडेहसिभ, सूलोसन, रंग, पालिस ।
८	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :</u>** • बनाउने सामानको डिजाइन सहित नाप निर्देशन प्राप्त गरिएको । • आवश्यक सामाग्री तथा कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरिएको । • डिजाईन र नाप अनूसार Master pattern तयार गरिएको । • Master pattern बमोजिम कटिङ्ग प्यार्टन Cutting pattern तयार गरिएको । • Cutting pattern को सहायताबाट छाला, कपडा तथा सहायक कच्चा पदार्थहरुमा मार्किङ्ग गरिएको । • मार्किङ्ग अनूसार छाला लाईनिङ्ग, कपडा तथा अन्य सहायक वस्तूहरु काटेको । • आवश्यक अनूसार छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरेको । • स्काइभिङ्ग गरेको ठाउंहरुमा दोबार्नको लागि ग्लू लगाईएको । • दोबार्नू पर्ने ठाउंमा दोबारी सिलाई गरिएको र अनावश्यक धागो ट्रिम गरेको । • ट्रिम गरेको आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरिएको । • तयारी वस्तूमा लेवल राखी प्याकिङ्ग गरिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
५.	१.	दिइएको डिजाइन सहितको निर्देशन बूझ्न सक्ने ।	डिजाइन अनूसार नाप लिन सक्ने भई तिनको कार्यान्वयन गर्ने ज्ञान ।		
	२.	आवश्यक औजार तथा सामानहरुको छनौट गर्ने ज्ञान ।			
	३.	डिजाईन अनूसार दिएको नापको आधारमा Master pattern			
	४.	Master pattern को सहायता छाला तथा लाईनिङ्ग कपडामा मार्किङ्ग गर्ने र काट्ने ।			
	५.	Cutting pattern को सहायता छाला तथा लाईनिङ्ग कपडामा मार्किङ्ग गर्ने र काट्ने ।			
	६.	आवशयक मोटाई अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।			
	७.	विभिन्न भागहरु दोबारी सिलाई गर्ने ।			
	८.	विभिन्न भागहरु जोडी अन्तिम सिलाई गर्ने ।			
	९.	ट्रिम गरी मिल्ने रंग लगाउने ।			
	१०.	Key holder र press button सही तरीकाले लगाउने ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	**निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : कि केश तयार पार्ने ।** **निर्दिष्ट कार्य संख्या : ५**		**परीक्षण स्थान :** **उम्मेदवारको नाम :** **मुल्याकंनकर्ताको नाम :**
१२	**परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु**	**स्तर कायम भएको**	**स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)**
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ५.१ डिजाइन नाप र निर्देशन प्राप्त गरे । ५.२ आवश्यक सामानहरु छनौट गरे । ५.३ डिजाईन अनूसार Master pattern तयार गरे । ५.४ Master pattern को सहायताबाट cutting pattern निकाले । ५.५ Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाए । ५.६ चिन्ह अनूसार कटिङ्ग गरे । ५.७ आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरे । ५.८ फोल्डिङ्गको लागि चिन्ह लगाए । ५.९ आवश्यक ठाउंमा दोबारे । ५.१० विभिन्न भागहरु सही तवरले Assemble गरे । ५.११ अन्तिम सिलाईलाई सही तवरबाट सिलाए । ५.१२ छाला तथा धागो सही तरीकाबाट ट्रिम गरे । ५.१३ सिलाई सकेपछि मेशिन बन्द तथा सफा गरी छोपे । ५.१४ आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरे । ५.१५ तयार भएको कि केश प्याकिङ्ग गरी सूरक्षिततपूर्वक राखे ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ६** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : कार्ड होल्डर** (Card Holder)**तयार गर्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	<u>**निर्दिष्ट कार्याशंहरु :**</u> ६.१ डिजाईन तथा नाप सहितको निर्देशन प्राप्त गर्ने । ६.२ उपर्यूक्त डिजाईन अनूसारको सामाग्रीहरु छनौट गरी तयार गर्ने । ६.३ डिजाईन अनूसारको मूख्य प्यार्टन (Master pattern) तयार गर्ने । ६.४ मूख्य प्यार्टन(Master pattern) को सहायता बाट Cutting pattern बनाउने । ६.५ कटिङ्ग प्यार्टनको सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाउने । ६.६ चिन्ह लगाएको ठाउंमा चक्कू तथा कैचींको सहायताबाट छाला तथा कपडा काट्ने । ६.७ सहायक कच्चा पदार्थहरु पनि कटिङ्ग गर्ने । ६.८ आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइमिङ्ग गर्ने । ६.९ छालाको भित्री भागहरुमा माकिङ्ग गर्ने । ६.१० सिलाई भाग (seam allowance) मा ग्लू लगार्य दोबार्ने । ६.११ दोबारेको ठाउंमा सिलाई गर्ने तथा आवश्यक ठाउंमा ट्रिम गर्ने र धागो गाठो पारी काट्ने पोल्ने । ६.१२ ठीक भए नभएको सेट स्क्वायरको सहायताले जांच गर्ने । ६.१३ आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गर्नै । ६.१४ तयारी card holder सूरक्षितसाथ प्याकिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :** क) स्टेशनरी : पेन्सिल, ज्यामितिय औजार, इरेजर, प्यार्टन पेपर, लेदर मार्कर, ग्लू, ब्रुस, पेन्सिल कटर, स्टील स्केल आदि ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेशिन, कैची, लेदरकटर नाईफ, फोल्डिगं वोन, हाते बांक, पोइन्टर, पीन, वटनडाइ, ह्यामर, सि.सी, बत्ती,सलाई, ठूलो ब्रूस । ग) फर्निचर : कटिङ्ग टेबूल, वस्ने स्टूल, कटिङ्ग बोर्ड । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला, कपडा, एडेहसिभ, कच्चा सूलोसन, धागो, रंग, पालिस आदि ।
८	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :** • दिइएको नापमा डिजाइन अनूसार मूख्य तथा सहायक प्यार्टनहरु तयार गरेको । • आवश्यक कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरिएको । • कटिङ्ग प्यार्टनको सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडामा मार्किङ्ग गरी काटेको । • आवश्यकता अनूसार छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरिएको । • सिलाई भाग दोबारी सिलाई गरेको र अनावश्यक धागो तथा छाला ट्रिम गरिएको । • ट्रिम गरेको ठाउंमा रंग, पालिस आदि लगाई फिनिसिङ्ग गरिएको । • तयारी वस्तू सूरक्षितपूर्वक प्याकिङ्ग गरिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
६.	१.	दिइएको डिजाइन तथा निर्देशन बूझ्न सक्ने	डिजाईन हेरेर नाप ठीक छ छैन निर्धारण गर्न सक्ने ।	रेखात्मक भित्री भाग देखाउन सक्ने ।	
	२.	आवश्यक अनूसार Master pattern तथार गर्ने			
	३.	डिजाइन अनूसार Master pattern तयार गर्ने	डिजाईनसंग मिल्ने गरी Master pattern बनाउने		
	४.	Naster pattern को सहायताबाट cutting pattern बनाउने ।	Workingn pattern प्रयोगमा ल्याउने ज्ञान ।		
	५.	Cuttingn pattern को सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाई काट्ने	चिन्ह लगाउने तरिका कटिङ्ग गर्ने ज्ञान ।		कटिङ्ग गर्दा चिन्ह भन्दा बाहिर जान नहूने ।
	६.	आवश्यकता अनूसार स्पिलटीङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।	आवश्यक मेसिन चलाउने तरिका सम्बन्धी ज्ञान भएको ।		आवश्यक मोटाईको छनौट ।
	७.	सिलाई भागहरु दोबारी सिलाई गर्ने ।	दोबार्ने ज्ञान, सिलाई गर्ने ज्ञान ।		सियोको धागो टांक आदिको सही छनौट ।
	८.	विभिन्न भागहरु Assemble गरी अन्तिम सिलाई गर्ने ज्ञान ।			
	९.	ट्रिमिङ गर्ने ज्ञान ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : कार्ड होल्डर तयार पार्ने । निर्दिष्ट कार्य संख्या : ६		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ६.१ डिजाईन र निर्देशन प्राप्त गरे । ६.२ आवश्यक सामानहरुको छनौट गरे । ६.३ दिइएको नाप अनुसार Master pattern तयार गरे । ६.४ Master pattern बाट कटिङ्ग प्यार्टन तयार गरे । ६.५ छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाए । ६.६. चिन्ह अनुसार कटिङ्ग गरे । ६.७ आवश्यकता अनुसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरे। ६.८ सिधा लाइन मिल्ने गरी फोल्डिङ्ग गरे । ६.९ फोल्डिङ्ग गरेको ठाउंमा सिलाई भाग बराबर हूने गरी सिलाए ६.१० विभिन्न भित्री भाग (Inner components) हरु सही तरीकाले Assemble गरे । ६.११ अन्तिम सिलाई सही तरिकाबाट सिलाए । ६.१२ छाला तथा धागो सही तरिकाबाट ट्रिम गरे । ६.१३ सिलाई सकेपछि मेसिन बन्द गरे । ६.१४ आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लागई फिनिसिङ्ग गरे । ६.१५ पुर्णरुपले तयार भैसकेको कार्ड होलडर प्याकिङ्ग गरी सूरषित ठाउंमा राखे ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ७** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : क्वाइन पर्स तयार गर्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>** ७.१ दिईइको डिजाइन सहितको निर्देशन प्राप्त गर्ने । ७.२ उपयूक्त अनूसारको छाला लाइनिङ कपडा तथा अन्य सामाग्रीहरु छनौट गर्ने । ७.३ डिजाइनसंग दिइएको नापबाट मास्टर प्यार्टन बनाउने । ७.४ मास्टर प्यार्टनको सहायताबाट कटिङ्ग प्यार्टन बनाउने । ७.५ कटिङ्ग प्यार्टन अनूसार छाला लाइनिङकपडा तथा अन्य सहायक कच्चा पदार्थहरुमा चिन्ह लगाउने । ७.६ चिन्ह अनूसार छाला, कपडा तथा अन्य कच्चा पदार्थहरु कटिङ्ग गर्ने । ७.७ आवशयक मोटाई छनौट गरी स्प्लिटिङ्ग तथा स्काभिङ्ग गर्ने । ७.८ छालाको भित्री भागमा मार्किङ्ग गर्ने । ७.९ Flap मा र अगाडीको पाटामा प्रेस वटन ठोकी लाइनिङ्ग टांसेर सिलाउने । ७.१० छाला दोबार्नू पर्ने भागमा दोबार्ने तथा अगाडीको भाग (Front piece) गजेट(gusset) र मूख्य भाग (ain body) जोडेर सिलाउेन । ७.११ अन्तिम सिलार्य (Final stitching) गर्दा अनावश्यक रुपमा निस्केको छालालाई ट्रिम गर्ने र धागोलाई गाठो पारी पोल्ने । ७.१२ आवश्यकता अनूसार रंग तथा पालिस गर्ने । ७.१३ तयारी क्वाइन पर्स सूरक्षित साथ प्याकिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :** क) स्टेशनरी : डिजाइन पुस्तिका, फूलस्केप पेपर, कार्डवोर्ड पेपर, फाइवरवोर्ड पेन्सील। स्केल, इरेजेर, सेटस्क्वायर, लेदर मार्कर, टेलर, चक, मेजरिङ्ग टेप, ब्रूस, सि.सी. ज्यामितिय औजारहरु, पेन्सिल कटर आदि । ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेशिन, कैची, लेदरकटर नाईफ, फोल्डिगं वोन, हाते बांक, पोइन्टर, पीन, वटनडाइ, पंच डाई ह्यामर,सियो बत्ती आदि । ग) फर्निचर : टेबूल वस्ने स्टूल, कटिङ्ग बोर्ड, रबर सीट । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला, कपडा, एडेहसिभ, फोम धागो, पालिस, प्रेस वटन, रंग आदि ।
८	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :** • दिइएको डिजाइन सहतिको निर्देशन प्राप्त गरेको । • आवश्यक कच्चा पदार्थ तथा सामाग्रीहरुको छनौट गरिएको । • डिजाईन अनूसार नापबाट Master Pattern र cutting pattern हरु तयार गरिएको । • प्यार्टनमा दोबार्नु पर्ने भागमा दोबार्ने भाग राखेको र सिलाई गर्नु पर्ने भागमा सिलाईको भाग राखे । • प्याटन अनूसार छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाई सूरक्षितपूर्वक काटिएको । • आवश्यकता अनूसार(हाते बांकद्वारा) स्काइभिङ्ग गरिएको । • छालाको भित्री भागमा चिन्ह लगाई लाइनिङ (कपडा) टासेर दोबारेको । • सबै भाग जोडेर ०.२ देखि ०.३ से.मी. सम्ममा सिलाई गरेको । • सिलाई गर्दा अनावश्यक निस्किएको धागो गांठो पारी पोलेको । • पोलेको ठाउंम रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरेको । • तयारी क्वाइन पर्स प्याकिङ्ग गरी सूरक्षितपूर्वक राखिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
७.	१.	डिजाइन सहितको निर्देशन लिने र बूझ्ने।	नापहरु लिने ज्ञान ।	नक्सा उतार्ने ज्ञान ।	
	२.	आवश्यक सामान र औजारहरुको छनौट गर्ने ज्ञान ।	सम्बन्धित औजार तथा कच्चा पदार्थ सम्बन्धी ज्ञान ।		
	३.	डिजाइन अनूसार Master pattern तयार गर्ने	Master pattern मा भित्री भागहरु देखाउने ज्ञान ।		
	४.	Master pattern को सहायताबाट cutting pattrn बनाउने ।	Cutting pattern बनाउने तरिका ।	Cutting pattern मा दोबार्ने तथा सिलाई भाग रेखा खिची देखाउने ।	
	५.	Cutting pattern को सहायताबाट छाला लाइनिङ कपडा तथा अन्य आवश्यक कच्चा पदार्थहरुमा चिन्ह लगाउने ।	छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाउने तरिका ।	छाला तथा कपडामा मार्किङ्ग गर्ने	
	६.	चिन्ह अनूसार कटिङ्ग गर्ने ज्ञान ।	काट्ने तरिका ।		कटिङ्ग गर्दा होशियारीपुर्वक काट्ने ।
	७.	आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग सम्बन्धी ज्ञान ।			
	८.	विभिन्न भागहरु दोबार, सिलाई गर्ने ।	दोबार्ने ज्ञान, सिलाई गर्ने ज्ञान ।		
	९.	विभिन्न भागहरु Assemble गरी अन्तिम सिलाई गने ज्ञान ।			
	१०.	ट्रिमिङ्ग गर्ने ज्ञान ।	ट्रिम गर्दा एक तह मात्र काट्नू पर्ने ।		
	११.	ट्रिम गरिएको ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाउने ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : क्वाइन पर्स तयार पार्ने । निर्दिष्ट कार्य संख्या : ७		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ७.१ डिजाइन सहित निर्देशन प्राप्त गरे । ७.२ आवश्यक कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरे । ७.३ दिइएको डिजाइन बमोजिम नाप मिल्नेगरी Master pattern तयार गरे । ७.४ Master pattern को सहायताबाट कटिङ्ग प्यार्टन तथा निकाले । ७.५ छाला तथा लाइनिङ (कपडा) मा चिन्ह लगाए । ७.६ छाला तथा कपडा र अन्य कच्चा पदार्थहरु सूरषित पूर्वक काटे । ७.७ आवश्यकता अनूसार मोटाई राखी छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्कइभिङ्ग गरे । ७.८ सही तरिकाबाट फोल्डिगं तथा स्टिचिङ्ग गरे । ७.९. प्रेस वटन ठीकसंग जडान गरे । ७.१० अन्तिम सिलाई ०.२ देखि ०.३ cm सम्मा सिलाए । ७.११ सिलाइ पछि छाला तथा धागो ट्रिम गरे । ७.१२ आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरे । ७.१३ तयार भएको क्वाईन पर्स सूरक्षितपुर्वक प्याकिङ्ग गरी राखे ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	निर्दिष्ट कार्य संख्या : ८ निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : वालेट तयार पार्ने । पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२
६	<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u> ८.१ डिजाईन सहितको निर्देशन प्राप्त गर्ने । ८.२ उपर्यूक्त अनूसारको सामाग्रीहरु छनौट गरी तयार गर्नै । ८.३ डिजाइन र नाप अनूसारको Master pattern तयार पार्ने । ८.४ Master pattern को सहायताबाट cutting pattern बनाउने । ८.५ Cutting pattern को सहायताबाट छाला लाइननिङ कपडा तथा अन्य सहायक कच्चा पदार्थहरुमा चिन्ह लगाई कटिङ्ग गर्ने । ८.६ आवश्यक मोटाई छनौट गरी स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने । ८.७ छालाको भित्री भागहरुमा दोबार्न तथा कपडा टांस्नको लागि मार्किङ्ग गर्ने । ८.८ मूख्य भाग (Main body) सहित visiting card, Identity card holder हरु तयार गर्ने । ८.९ विभिन्न भागहरु Assemble गरी मूख्य भाग (Main body) ले दोबारी सेट स्क्वायरले ठीक छ या छैन भनी जांच गर्ने । ८.१० मूख्य भागमा ०.१ देखि ०.२ cm मा अन्तिम सिलाई गर्ने । ८.११ सिलाई साकेपछि धागोहरु गांठो पार्ने र पोल्ने । ८.१२ दोबारेको छाला बराबर नाप मिल्ने गरी ट्रिम गर्ने । ८.१३ ट्रिम गरेको ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई अन्तिम फिनिसिङ्ग दिने । ८.१४ तयारी वालेट सूरक्षितपुर्वक प्याकिङ्ग गर्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :** क) स्टेशनरी : डिजाइन पुस्तिका, कार्डवोर्ड पेपर, फाइवरवोर्ड, पेन्सील, इरेजेर, ज्यामितिय औजारहरु, प्यार्टन पेपर, बक्स बोर्ड, ग्लू ब्रुस, पेन्सिल कटर, स्टील स्केल, खाग्सी, लेदर, मार्कर,टेलर चक । ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेशिन, कैची, लेदर कटर नाईफ, हाते बांक, पोइन्टर पीन, फोल्डिङ्ग बोन, ह्याम्मर, सी.सी, आवश्यकता अनूसार स्पिलटिङ्ग मेसिन र स्काइभिङ्ग मेशिन पनि प्रयोग गर्न सकिन्छ । ग) फर्निचर : टेबूल, स्टूल, कटिङ्ग बोर्ड, रबर सीट । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला, लाइनिङ कपडा, एडेहसिभ, सूलोसन, धागो, रंग, पालिस, प्लाष्टिक, सलाई, मैन बत्ती । ।
८	**निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :** • डिजाइन सहितको निर्देशन प्राप्त गरेको । • आवश्यक कच्चा पदार्थहरु छनौट गरिएको । • डिजाइन र नाप बमोजिम मास्टर प्याटर्न तयार पारेको । • Master pattern बमोजिम cutting patten तयार पारिएको । • Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडामा मार्किङ्ग गरिएको । • मार्किङ्ग बमोजिम सही तरिकाले कच्चा पदार्थहरु काटेको । • आवश्यकता अनूसार छाला स्पिलटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरिएको । • छालाको भित्री भागहरुमा सही तरिकाले एडहेसिभ वा सूलोसन राखेर फोल्डिङ्ग गरी सिलाइको । • क्रमबद्ध तरिकाले विभिन्न भागहरु Assemble गरिएको । • मूख्य भागमा Assemble गरिएको भाग राखी दोबारेको । • अन्तिम सिलाई ०.१ देखि ०.२ क्र सम्ममा सूरक्षितपूर्वक गरिएको । • अनावश्यक छाला ट्रिम गरिएको वा अनावश्यक धागो गांठो पारी पोलेको । • आवश्यक ठाउंमा रंग, पालिस आदि लगाई फिनिसिङ्ग गरिएको । • तयारी वस्तू सूरक्षितपूर्वक प्याकिङ्ग गरिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
८.	१.	डिजाइन सहितको निर्देशन लिने र बूझ्ने।	डिजाईन र नापको अनूपात ।		
	२.	आवश्यक सामान र औजारहरुको छनौट गर्ने ज्ञान ।			
	३.	डिजाइन अनूसार Master pattern तयार गर्ने ।	Master pattern मा भित्री भाग देखाउने तथा सिलाई भाग देखाउने ।	Master pattern मा विभिन्न भित्री भागहरुको रेखा खिच्ने ।	
	४.	Master pattern को सहायताबाट cutting pattern बनाउने ।			
	५.	Cutting pattern को सहायताबाट छाला लाइनिङ कपडा तथा अन्य आवश्यक कच्चा पदार्थहरुमा चिन्ह लगाउने ।	छाला तथा कपडामा चिन्ह लगाउने तरिका ।	छाला तथा कपडामा चिन्ह लगाउने ज्ञान ।	जथाभावी चिन्ह लगाउन नहूने ।
	६.	चिन्ह अनूसार कटिङ्ग गर्ने ज्ञान ।	काट्ने तरिका । स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग सम्बन्धी ज्ञान, आवश्यक औजार चलाउने तरिका सम्बन्धी ज्ञान ।		कटिङ्ग गर्दा विशेष ध्यान पूर्‍याउने ।
	७.	आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।	दोबार्ने ज्ञान, सिलाई गर्ने ज्ञान ।		आवश्यक मोटाईको छनौट ।
	८.	विभिन्न भागहरु दोबारी सिलाई गर्ने ।			सियो, धागो, टांका, आदिको सही छनौट ।
	९.	V.Card, I.D. Card holder आदि भागहरु Assemble गरी अन्तिम सिलाई गर्ने ज्ञान ।			

	१०.	उत्पादन नविग्रने गरी ट्रिमिङ्ग गर्ने ।			
	११.	ट्रिम गरिएको ठांउमा रंग तथा पालिस लगाउने ।	रंग तथा पालिस लगाउने ज्ञान ।		
	१२.	(Fininshing) पूर्ण तयारीको ज्ञान ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)		
११	निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : वालेट तयार गर्ने । निर्दिष्ट कार्य संख्या : ८		परीक्षण स्थान : उम्मेदवारको नाम : मुल्याकंनकर्ताको नाम :
१२	परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु	स्तर कायम भएको	स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> ८.१ डिजाइन बमोजिम निर्देशन प्राप्त गरे । ८.२ आवश्यक औजार तथा कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरे । ८.३ दिइएको डिजाइन बमोजिम नाप check गरी Master pattern तयार गरे । ८.४ Master pattern को सहायताबाट कटिङ्ग प्यार्टन निकाले । ८.५ छाला तथा लाइनिङ कपडामा चिन्ह लगाए । ८.६ छाला तथा लाइनिङकपडा वालेटको डिजाइन अनूसार स्तरीय र सूरक्षितपूर्वक काटे । ८.७ आवश्यकता अनूसार मोटाई राखी छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरे । ८.८ सही तरिकाबाट फोल्डिङ्ग तथा स्टीचिङ्ग गरे । ८.९ सिलाई गरेको धागो गांठो पारी पोले वा ट्रिम गरे । ८.१० विभिन्न भागहरुलाई सही तवरले Assemble गरे । ८.११ अन्तिम सिलाई छोड्नू पर्ने भाग छोडी सिलाए । ८.१२ अनित्म सिलाई सकेपछि छाला तथा धागो ट्रिम गरे । ८.१३ आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लागई फिनिसिङ्ग गरे । ८.१४ पूर्ण रुपले तयार भइसकेको वालेट ठीक छ या छैन भनी सेट स्क्वायरले चेक गरे । ८.१५ तयार भएको वालेट प्याकिङ्ग गरी सूरक्षित ठाउंमा राखे ।		

निर्दिष्ट कार्य निर्देश	
५	**निर्दिष्ट कार्य संख्या : ९** **निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : पासपोर्ट केश/फोल्डर तयार पार्ने ।** **पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२**
६	**<u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>** ९.१ डिजाईन सहतिको निर्देशन प्राप्त गर्ने । ९.२ उपर्यूक्त अनूसारको सामाग्रीहरु कच्चा पदार्थहरु छनौट गरी तयार गर्ने । ९.३ दिईएको डिजाईन र नाप अनूसार Master pattern तयार पार्ने । ९.४ Master pattern को सहायताबाट cutting pattern बनाउने । ९.५ Cuttingn pattern को सहायताबाट छाला, लाइनिङ कपडा तथा अन्य कच्चा पदार्थहरुमा मार्किङ्ग गर्ने । ९.६ मार्किङ्ग अनूसार (छाला काट्ने) छाला र अन्य कच्चा पदार्थहरु कटिङ्ग गर्ने । ९.७ आवश्यक मोटाई छनौट गरी छाला स्प्लिटिङ्ग गर्ने । ९.८ आवश्यकता अनूसार छालाको भित्री भागमा चिन्ह लगाई लाइनिङ टास्ने । ९.९ भित्री सहायक भागहरुमा लाइनिङ टांसी छेउ दोबार्ने । ९.१० दोबारेको भागमा आवश्यकता अनूसार सिलाई गर्ने । ९.११ सम्पूर्ण सहायक भागहरुलाई मूख्य भाग संग Assemb;le गरी दोबार्ने र सिलाई गर्ने । ९.१२ सिलाई सकेपछि छाला तथा धागो ट्रिम गर्ने । ९.१३ ट्रिम गरेको ठाउंमा रंग, पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गर्ने । ९.१४ फिनिसिङ्ग गरेको वस्तू प्याकिङ्ग गरी सूरक्षितपूर्वक राख्ने ।

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :</u>** क) स्टेशनरी : पिन्सिल, ज्यामितिय औजार, इरेजर, प्यार्टन पेपर। पेन्सिल कटर, लेदर मार्कर, ग्लू ब्रूस, स्टील स्केल, टेलर चक आदि । ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेसिन, कैची, फोल्डिगं वोन, लेदर कटर, नाईफ, हाते बा.क, पोइन्ट पिन, हृयाम्मर, शू ब्रूस आदि ग) फर्निचर : टेबूल, स्टूल, कटिङ्ग बोर्ड आदि । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला, लाइनिङ कपडा, धागो, एडेहसिभ, सूलोसन, रंग, पालिस, आदि । ।
८	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :</u>** • दिइएको डिजाइन अनूसार निर्देशन प्राप्त गरेको । • आवश्यक कच्चा पदार्थ तथा सामाग्रीहरुको छनौट गरिएको । • दिइएको नापमा डिजाइन अनूसार Master pattern तयार गरेको । • Master pattern को सहायताबाट cutting pattern तयार गरेको । • Cutting pattern को सहायताबाट छाला कपडा तथा कच्चा पदार्थहरुमा मार्किङ्ग गरिएको । • मार्किङ्ग अनूसार छाला तथा कपडा काटेको । • आवश्यक मोटाई अनूसार छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरिएको । • आवश्यकता अनूसार छालाको भित्री भागमा मार्किङ्ग गरिएको । • मार्किङ्ग अनूसार छालाको भित्री भागमा लाइनिङ टासी छाला दोबारेको । • आवश्यकता अनूसार ठाउ छोडी सहायक भागहरुमा सिलाई गरिएको । • सम्पूर्ण भागहरु मूख्य भाग (Main body) संग Assemble गरी मूख्य भागले दोबारी सिलाई गरिएको । • अनावश्यक छाला तथा धागो ट्रिम गरिएको । • ट्रिम गरिएको ठाउंमा रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरिएको । • तयारी वस्तू प्याकिङ्ग गरी सूक्षितपूर्कक राखिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
९.	१.	डिजाइन सहितको निर्देशन लिने र बूझ्ने।	नापहरु लिने ज्ञान ।	नक्सा उतार्ने ज्ञान ।	
	२.	आवश्यक सामान र औजारहरुको छनौट गर्ने ज्ञान ।	सम्बन्धित औजार तथा कच्चा पदार्थ सम्बन्धी ज्ञान ।		
	३.	दिइएको डिजाइन र नाप अनूसार Master pattern तयार गर्ने ।	Master pattern मा भित्री भाग देखाउने सम्बन्धी ज्ञान		
	४.	Master pattern को सहायताबाट cutting pattern बनाउने ।	Cutting pattern मा दोबार्ने तथा सिलाई गर्ने भाग सम्बन्धित ज्ञान ।		
	५.	Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा कपडामा मार्किङ्ग गर्ने ।	मार्किङ्ग गर्दा लेदर, मार्कर वा टेलर चकल गर्नू पर्ने । काट्ने तरिका ।		
	६.	चिन्ह अनूसार कटिङ्ग गर्ने ज्ञान ।	काट्ने तरिका ।		
	७.	आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।	स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग सम्बन्धित ज्ञान ।		
	८.	विभिन्न भागहरु दोबारी सिलाई गर्ने ।	दोबार्ने ज्ञान सिलाई गर्ने ज्ञान ।		
	९.	विभिन्न भागहरु Assemble गरी ०.१ देखि ०.२ cm मा अन्तिम सिलाई गर्ने ज्ञान ।	कून भाग कहां Assemble गर्नूपर्छ भन्ने ज्ञान ।		
	१०.	ट्रिम गर्ने ज्ञान ।	ट्रिम गर्दा ध्यान दिनूपर्ने ।		
	११.	ट्रिम गरिएको ठांउमा रंग तथा पालिस लगाउने ।			

<table>
<tr><td></td><td colspan="3">निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)</td></tr>
<tr><td>११</td><td colspan="2">निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : पासपोर्ट केश/फोल्डर तयार गर्ने ।
निर्दिष्ट कार्य संख्या : ९</td><td>परीक्षण स्थान :
उम्मेदवारको नाम :
मुल्याकंनकर्ताको नाम :</td></tr>
<tr><td>१२</td><td>परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु</td><td>स्तर कायम भएको</td><td>स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)</td></tr>
<tr><td></td><td><u>के उम्मेदवारले ?</u>
९.१ डिजाईन सहितको निर्देशन प्राप्त गरे ।
९.२ उपर्यूक्त अनूसारको सामाग्री तथा कच्चा पदार्थ छनौट गरे ।
९.३ दिएको डिजाइन र नाप बमोजिम Master pattern तयार गरे ।
९.४ Master pattern बमोजिम कटिङ्ग प्यार्टन तयार पारे ।
९.५ छाला तथा लाइनिङ कपडामा मार्किङ्ग गरे ।
९.६ छाला तथा लाइनिङ कपडा तथा अन्य कच्चा पदार्थहरु सूरक्षितपूर्वक काटे ।
९.७ आवश्यक मोटाई राखी छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरे ।
९.८ आवश्यक ठाउंमा मार्किङ्ग गरे ।
९.९ लाइनिङ्ग टांसी आवश्यकता अनूसार फोल्डिङ्ग गरे ।
९.१० दोबारेको ठाउंमा छोड्नू पर्ने भाग छोडी सिलाए ।
९.११ सम्पूर्ण सहायक भागहरुलाई मूख्य भागसंग Assemble गरे ।
९.१२ मूख्य भागमा अन्तिम सिलाई सूरक्षितपूर्वक सिलाए ।
९.१३ छाला तथा धागो ट्रिम गरे ।
९.१४ ट्रिम गरेको ठाउंम रंग तथा पालिस लगाई फिनिसिङ्ग गरे ।
९.१५ तयार भएको फोल्डर सूरक्षितपूर्वक प्याकिङ्ग गरी राखे ।</td><td></td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><td colspan="2">निर्दिष्ट कार्य निर्देश</td></tr>
<tr><td>५</td><td>निर्दिष्ट कार्य संख्या : १०
निर्दिष्ट कार्य शिर्षक : साधारण लेडिज सपिङ्ग व्याग तयार पार्ने । पद: सहायक छाला वस्तू टेक्निसियन, तह -२</td></tr>
<tr><td>६</td><td><u>निर्दिष्ट कार्याशंहरु :</u>

१०.१ डिजाईन सहितको मौखिक तथा लिखित निर्देशन प्राप्त गर्ने ।
१०.२ उपयुक्त अनूसारको सामाग्रीहरु तथा कच्चा पदार्थहरु छनौट गरी तयार गर्ने ।
१०.३ दिइएको डिजाईन र नाप अनूसार Master pattern तयार गर्ने ।
१०.४ Master pattern अनूसार cutting pattern तयार गर्ने ।
१०.५ Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडा अन्य सहायक कच्चा पदार्थहरुमा चिन्ह लगाउने ।
१०.६ चिन्ह लगाएको ठाउंमा चक्कू वा कैचीको सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडा काट्ने ।
१०.७ आवश्यक मोटाई छनौट गरी स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।
१०.८ आवश्यक अनूसार छालाको भित्री भागमा मार्किङ्ग गर्ने ।
१०.९ सपिङ्ग व्यागको भित्री भागमा भित्री पकेट राख्ने ।
१०.१० लाइनिङ टांसी दोबार्ने र दोबारेको ठाउंम सिलाई भाग छोडी सिलाई गर्ने ।
१०.११ दूबै मूख्य भागलाई जोडी सिलाई गर्ने ।
१०.१२ अनावश्यक धागो, छाला तथा अन्य वस्तूलाई ट्रिम गर्ने ।
१०.१३ सोल्डर वेल्ट राख्नको लागि ठुलो फुली ठोक्ने र वेल्ट राख्ने ।
१०.१४ ट्रिम गरेको ठांउमा रंग तथा पालिस लगाउने र फिनिसिङ्ग गर्ने ।</td></tr>
</table>

	निर्दिष्ट कार्य निर्देश
७	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादनका लागि आवश्यक सामाग्रीहरु :</u>** क) स्टेशनरी : डिजाईन पुस्तिका, कार्डबोर्ड, पेपर, फाइवर बोर्ड, फुलस्केप पेपर, पेन्सिल, इरेजर, ज्यामितिय औजारहरु, प्यार्टन पेपर, बक्स बोर्ड(कूट), ग्लू, ब्रूस, लेदर मार्कर, टेलर चक, खाग्सी, स्टील स्केल आदि । ख) मेशिन तथा औजारहरु : सिलाई मेशिन, कैची, लेदर कटर, नाइफ, हाते बांक, पोइन्टर पिन, फोल्डिगं वोन, ह्याम्मर, फूली ठोक्ने स्टार डाई, प्वाल पार्ने डाई, सी.सी. आवश्यकता अनूसार स्प्लिटिङ्ग मेशिन पनि प्रयोग गर्न सकिन्छ । ग) फर्निचर : टेबूल, स्टूल, कटिङ्ग बोर्ड, रबर सीट आदि । घ) कच्चा पदार्थहरु : छाला, लाइनिङ कपडा, एडहेसिभ, सोलूसन, धागो, रंग, पालिस, प्लाष्टिक बोर्ड, सलाई, मैन वत्ती, पाइपिङ्ग डोरी आदि ।
८	**<u>निर्दिष्ट कार्य सम्पादन स्तर :</u>** • डिजाइन अनूसार निर्देशन प्राप्त गरेको । • आवश्यक सामाग्री तथा कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरिएको । • डिजाइन र नाप बमोजिम Master pattern तयार पारेको । • Master pattern बमोजिम cutting pattern तयार पारिएको । • Cutting pattern को सहायताले कच्चा पदार्थहरुमा मार्किङ्ग गरिएको । • मार्किङ्ग अनूसार सहि तरिकाले कच्चा पदार्थ काटेको । • आवश्यकता अनूसार छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरिएको । • सपिङ्ग व्यागको भित्री पकेट तयार पारेको । • डिजाइन अनूसार वटम गजेटमा पाइपिङ्ग राखी सिलाई गरेको । दूईवटा मूख्य भाग जोडी (Main body) सिलाई गरेको । • मूख्य भागहरुमा वटम गजेट(Bottom cusset) जोडि सिलाई गरेको । • भित्री लाइनिङ मूख्य भाग राखी सिलाई गरेको । • वेल्ट राख्नको लागि फुली राखी वेल्ट वेल्ट जडान गरेको । • अनावश्यक धागो, छाला इतयादिलाई ट्रिम गरेको । • आवश्यक ठाउंमा रंग तथा पालिस लागई फिनिसिङ्ग गरिएको । • तयारी वस्तूमा लेवल राखि प्याकिङ्ग गरिएको ।

९	१०	निर्दिष्ट कार्य तालीम आधार सामाग्रीहरु			
नि.का. संख्या	नि.का. संख्या	प्राविधिक ज्ञान	व्यावहारिक परिकलन	रेखात्मक ज्ञान	सूरक्षा तथा स्वस्थ्य वृत
१०	१.	दिईएको डिजाइन सहितको निर्देशन बूझ्न सक्ने ।	डिजाइन अनूसार नाप लिन सक्ने भई तीनको कार्यान्वयन गर्ने ज्ञान ।		
	२.	आवश्यक औजार तथा कच्चा पदार्थहरुको छनौट गर्ने ज्ञान ।			
	३.	दिइएको डिजाइन तथा नापको आधारमा Master pattern तयार गर्ने ।			
	४.	Master pattern को सहायताबाट cutting pattern तथार गर्ने ।			
	५.	Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा लाइनिङ कपडा र अन्य कच्चा पदार्थहरुमा मार्किङ्ग गर्ने र कटिङ्ग गर्ने ।	छाला तथा कपडा काट्दा मार्किङ्ग अनूसार काट्नू पर्ने ।		
	६.	आवश्यक मोटाई अनूसार छाला स्प्लिटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गर्ने ।			
	७.	भित्री भागमा मार्किङ्ग गर्ने सम्बन्धित ज्ञान ।			
	८.	भित्री पकेट बनाउने सम्बन्धी ज्ञान ।			
	९.	मूख्य भागमा सिलाई गर्ने सम्बन्धी ज्ञान ।			
	१०.	मूख्य भागमा गजेट तथा पाइपिङ्ग राख्ने ज्ञान ।			
	११.	सम्पूर्ण भागहरु जोडी सिलाई गर्ने ज्ञान ।			
	१२.	सिलार्य गरेको धागो गांठो पारी पोल्ने ज्ञान ।			
	१३.	फिनिसिङ्ग सम्बन्धी ज्ञान ।			

	निर्दिष्ट कार्य सम्पादन परीक्षण (सीप मुल्याकंन)

११	**निर्दिष्ट कार्य शीर्षक : सिम्पल लेडिज सपिङ्ग व्याग तयार गर्ने ।** **निर्दिष्ट कार्य संख्या : १०**		**परीक्षण स्थान :** **उम्मेदवारको नाम :** **मुल्याकंनकर्ताको नाम :**
१२	**परीक्षण कारक तत्व तथा दफाहरु**	**स्तर कायम भएको**	**स्तरकायम नभएको (टिप्पणी गर्ने)**
	<u>के उम्मेदवारले ?</u> १०.१ डिजाइन नाप र निर्देशन प्रापत गरे । १०.२ आवश्यक सामाग्री तथा कच्चा पदार्थहरुको छनौट गरे । १०.३ डिजाईन नाप अनूसार Master pattern तयार गरे । १०.४ Master pattern को सहायताले cutting pattern तयार गरे । १०.५ Cutting pattern को सहायताबाट छाला तथा कपडामा चिन्ह लगाउ । १०.६ चिन्ह अनूसार कटिङ्ग गरे । १०.७ आवश्यक मोटाई अनूसार छालालाई स्पिलटिङ्ग तथा स्काइभिङ्ग गरे । १०.८ सपिङ्ग व्यागको भित्री पकेट तयार पारे । १०.९ अन्य सहायक भागहरु मूख्य भागसंग Assemble गरे । १०.१० अनावश्यक धागो, छाला तथा अन्य वस्तूलाई ट्रिम गरे । १०.११ सोल्डर वेलट राख्नको लागि फुली ठोके । १०.१२ पुर्णरपले तयार भैसकेको व्यागलाई फिनिसिङ्ग गरी प्याकिङ्ग गरे ।		